

ICS 25.080.50

J 55

备案号: 45559—2014



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9908.1—2014

代替 JB/T 9908.1—1999

卧轴圆台平面磨床 第1部分: 型式与参数

Surface grinding machines with horizontal wheel spindle and rotary table
—Part 1: Types and parameters

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 型式与参数.....1

图 1 磨头移动式.....1

图 2 拖板移动式.....1

图 3 立柱移动式.....1

前 言

JB/T 9908《卧轴圆台平面磨床》分为四个部分：

- 第1部分：型式与参数；
- 第2部分：技术条件；
- 第3部分：精度检验；
- 第4部分：高精度磨床 精度检验。

本部分为JB/T 9908的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 9908.1—1999《卧轴圆台平面磨床 参数》，与JB/T 9908.1—1999相比主要技术变化如下：

- 本部分名称改为“卧轴圆台平面磨床 第1部分：型式与参数”；
- 修改了“前言”；
- 修改了表注编号（见表1）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：天津市津机磨床有限公司。

本部分主要起草人：郝乃芳、盖书毅、王文明、王士瑶。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/Z 170—1981；
- ZB J55 039—1989；
- JB/T 9908.1—1999。

卧轴圆台平面磨床 第1部分：型式与参数

1 范围

JB/T 9908 的本部分规定了一般用途的卧轴圆台平面磨床的型式与参数。
本部分适用于新设计的卧轴圆台平面磨床。

2 型式与参数

卧轴圆台平面磨床的型式如图1、图2和图3所示，参数应符合表1的规定。

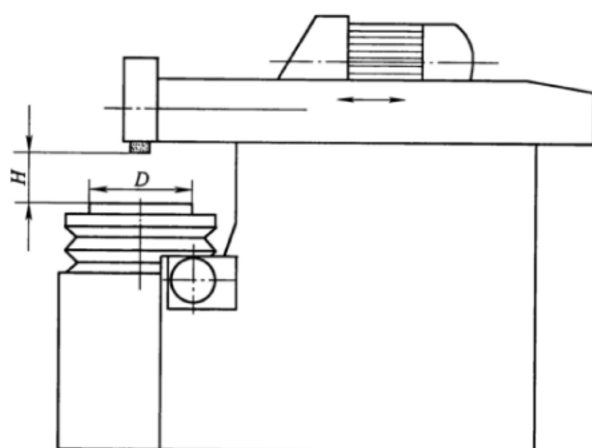


图1 磨头移动式

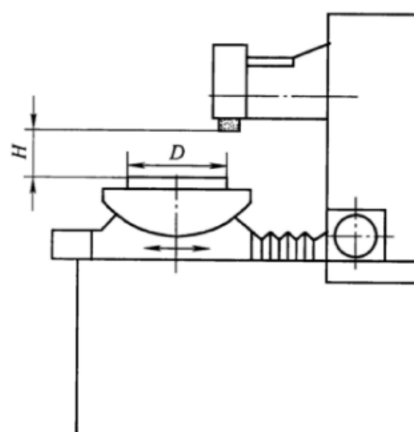


图2 拖板移动式

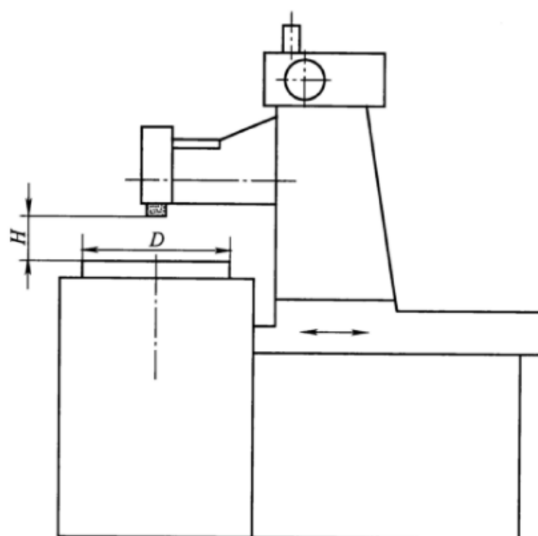


图3 立柱移动式

表 1

工作台台面直径 D	mm	320	400	500	630	800	1 000	1 250	1 600
最大磨削高度 H	mm	125, 160		200, 250		320, 400		500, 630	
砂轮直径	mm	250~350		350~450		400~500		500~600	
砂轮最大线速度 ^a	m/s	35							
工作台回转角度	(°)	±10		-6~+3		-3~+2		-1.5~+1	
工作台转速	r/min	60~160		20~70		10~45		5~30	
磨头（或工作台）纵向移动速度	m/min	0.1~2.5				0.15~2			
磨头（或工作台）快速升降速度	mm/min	150~400							
最小垂直进给量 mm	普通级	0.0025				0.005			
	精密级	0.001						—	
磨头电动机最小功率	kW	4		5.5		11		15	
加工工件最大重量 ^b kg	普通级	$0.33 \times \frac{\pi D^2}{4} H \rho \times 10^{-9}$							
	精密级	$0.2 \times \frac{\pi D^2}{4} H \rho \times 10^{-9}$							

^a 不包括高速卧轴圆台平面磨床。

^b 式中： D ——工作台台面直径，单位为毫米（mm）；
 H ——最大磨削高度，单位为毫米（mm）；
 ρ ——钢的密度，单位为每立方米千克（kg/m³），对于钢件 $\rho=7.8 \times 10^3$ kg/m³。

中 华 人 民 共 和 国
机械行业标准
卧轴圆台平面磨床 第 1 部分：型式与参数
JB/T 9908.1—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·8 千字
2015 年 6 月第 1 版第 1 次印刷
定价：12.00 元

*

书号：15111·11876
网址：<http://www.cmpbook.com>
编辑部电话：(010) 88379778
直销中心电话：(010) 88379693
封面无防伪标均为盗版



JB/T 9908.1—2014

版权专有 侵权必究